



Nuove prospettive per il packaging







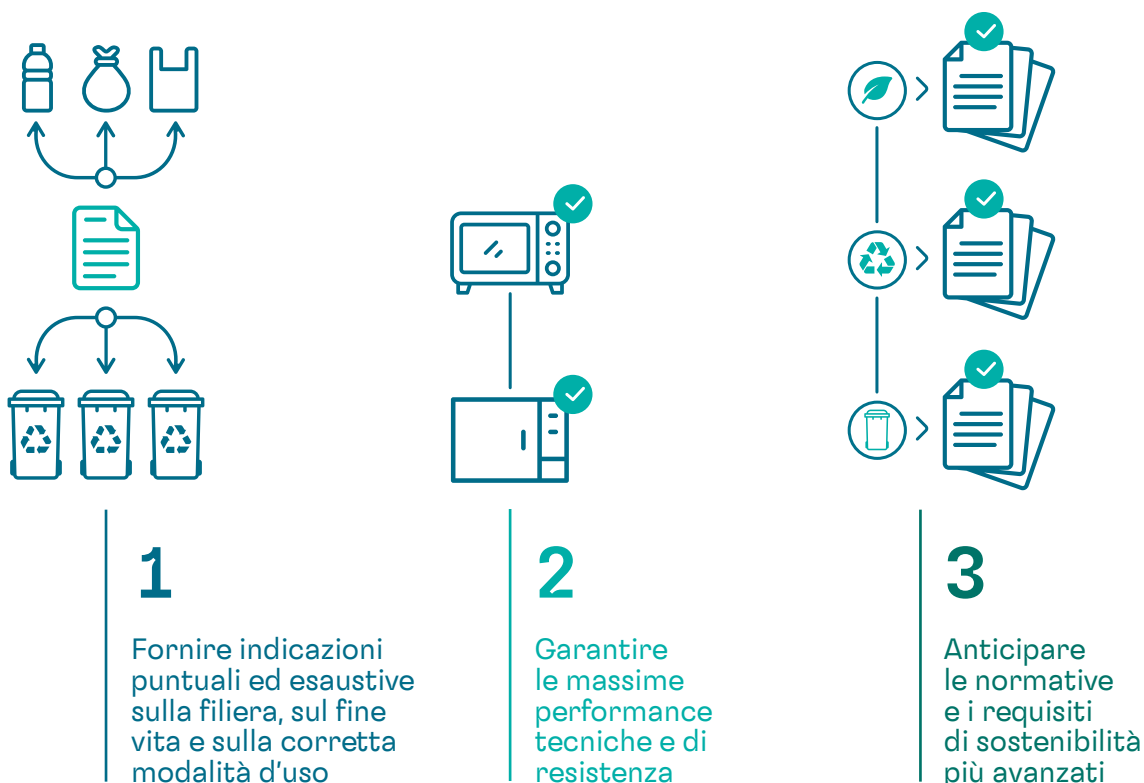
Packaging per il futuro

CCM è un'azienda specializzata nel packaging ed è il **perfetto partner per i marchi che cercano servizi completi e integrati**.

La gamma di prodotti è ampia e permette di coprire tutte le esigenze, con la possibilità di forniture personalizzate.

La consulenza professionale dei nostri esperti in packaging alimentare consente di trovare sempre la soluzione migliore per le esigenze di specifici settori merceologici.

Gli incarti e gli imballaggi devono oggi necessariamente rispondere a tre fondamentali requisiti:



Produttori e distributori

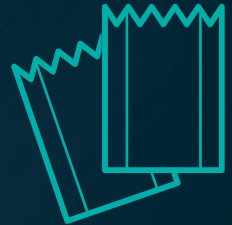
Il reparto produttivo di CCM si basa su un'organizzazione che esprime una estrema efficienza dei processi di lavoro.

Si tratta del frutto di una pianificazione in funzione della massima resa, per garantire prodotti ad alte prestazioni sempre rispondenti alle aspettative del cliente, anche a fronte di ingenti quantità.

10
LINEE
PRODUTTIVE
HOLWEG



2 Mln
DI
SACCHETTI
AL GIORNO



1 Mln
DI
FOGLI
AL GIORNO



22
ADDETTI
PRODUZIONE



PRODUZIONE

Produzione

Produzione specializzata
nel packaging flessibile in carta

Magazzino dedicato
con un'ampia disponibilità
di materie prime per garantire
continuità nelle forniture



Massimi livelli di controllo della filiera,
con la collaborazione di fornitori
accuratamente selezionati



Flessibilità
dell'organizzazione interna
per rispondere tempestivamente
alle richieste del cliente



Dotazione tecnica

Il reparto produttivo di CCM si fonda su un'organizzazione avanzata e una dotazione di macchinari in continuo aggiornamento.



Rinnovamento della tecnologia delle linee industriali

per velocizzare i processi e dare continuità produttiva, massimizzando la performance grazie a devolgitori automatici che non fermano il ciclo di stampa

Pallettizzazione automatica per i prodotti finiti

con un software di gestione che assicura un'efficiente gestione dei dati



The HolwegWeber Group

La scelta di macchinari Holweg,

i più performanti del mercato nel garantire alte rese nella produzione di imballaggi flessibili di carta

Un'organizzazione per linee produttive

che consente di ottimizzare il lavoro, garantendo così massimi livelli di produttività ed efficienza logistica

Customizzazione



L'esperienza interna pluridecennale nella customizzazione ci consente di accompagnare ogni cliente nella progettazione del proprio prodotto ideale.



Siamo infatti specializzati nella **prototipazione** di packaging con attenzione agli aspetti funzionali ed estetici.



La collaborazione con **oltre 200 differenti partner** è la chiave per coprire qualsiasi tipo di esigenza.

Ricerca e Sviluppo

I nostri prodotti nascono all'interno del reparto "Ricerca e Sviluppo" dove avviamo progetti di packaging innovativi e ad alte prestazioni, seguendo un accurato processo di selezione e ricerca dei materiali.

Sperimentiamo quotidianamente componenti differenti per individuare le strade più promettenti verso soluzioni utili ad ogni specifico mercato.

Questa continua attenzione ai dettagli assicura che tutti i nostri prodotti siano non solo di alta qualità, ma anche adeguati al loro scopo e soprattutto sostenibili. Su tutti i nostri packaging comunichiamo i valori del prodotto garantendo così ai nostri clienti una differenziazione nel panorama competitivo, grazie a un design funzionale e distintivo.

Grazie alla profonda preparazione tecnica del nostro reparto R&D, siamo in grado di garantire una consulenza specializzata, che offre alle aziende un supporto completo anche nel posizionamento normativo, rispettando le nuove regolamentazioni e anticipando le future richieste del mercato.



VASCHETTA BeFresh

La realizzazione della vaschetta BeFresh è frutto di 2 anni di progettazione e ingegnerizzazione attuata da CCM ed è considerata la versione evoluta (2.0) della vaschetta BEBIO.

Si tratta di un **packaging in cartoncino** per il confezionamento di alimenti freschi (carne, pesce e salume) in atmosfera protettiva.

BeFresh, grazie al suo caratteristico **cartoncino laminato con film in materiale plastico barriera**, garantisce shelf life equivalenti a quello di **vaschette in materiale plastico**.

La vaschetta BeFresh è certificata FSC® e dopo l'utilizzo può essere smaltita nella raccolta carta.



+90%
IN CARTA



**PRESERVO
LA FRESCHEZZA**



**ATMOSFERA
MODIFICATA
(ATM)**



VASCHETTA



**RACCOLTA
CARTA**

TOP



**RACCOLTA
PLASTICA**

VASCHETTA BEBIO® SYSTEM

La soluzione di confezionamento per il settore gastronomia fresca, costituito dalla vaschetta e da **un innovativo film di chiusura in carta** rivestiti da biopolimero.

Il packaging è **idoneo al contatto con tutti gli alimenti** con top progettato per essere termosaldato alla vaschetta con la garanzia di una efficace barriera alle sostanze grasse e all'umidità. Può essere utilizzata nel forno tradizionale,

nel microonde, e nel congelatore. Il film di chiusura può essere **personalizzato a piacere**, anche in carta semitrasparente per rendere visibile il contenuto, con la possibilità di integrare un QR CODE interattivo che informa sui plus di sostenibilità.

Le materie prime sono **cellulosa certificata FSC®** e **biopolimero compostabile**, entrambi provenienti da fonti rinnovabili.



**IDEALE PER
TUTTI I TIPI
DI ALIMENTI**



**DAL
CONGELATORE
AL MICROONDE
E AL FORNO
TRADIZIONALE**



**ETICHETTA
PARLANTE**

BUON POLLO IL TOP PER LA ROSTICCERIA

Una confezione in carta speciale con **finestra in cellophane termoresistente**, studiata per le esigenze della rosticceria moderna.

Buon Pollo - Take Away è la soluzione **ideale per l'uso prolungato nelle campane termiche** in negozio ma anche nel forno tradizionale e/o microonde, così da preservare comodamente le caratteristiche organolettiche.

La grafica **valorizza i plus di sostenibilità, usabilità e circolarità** dell'imballaggio, costituito da carta e cellophane certificati **FSC®**.

Un sacco pollo con caratteristiche davvero uniche grazie alle proprietà di barriera a gas e aromi e di resistenza ai grassi e alle alte temperature.



**RESISTENTE IN
F O R N O
TRADIZIONALE**



**RESISTENTE IN
MICROONDE**



**MATERIE PRIME
PROVENIENTI
DA FONTI
CERTIFICATE
FSC®**



**INFORMAZIONI
CHIARE SU
USABILITÀ
E CIRCOLARITÀ**

Collaborazioni





260  **ANNUE**
TONNELLATE

433.000 kWh





2.000 m²
SUPERFICIE DELL'IMPIANTO
FOTOVOLTAICO



189.868 kWh
DI ELETTRICITÀ RINNOVABILE PRODOTTA
E REIMMESSA IN RETE, +81% SUL 2021



232.860 kWh
DI ELETTRICITÀ RINNOVABILE
PRODOTTA E CONSUMATA, OLTRE
IL DOPIO RISPETTO AL 2021



33%
FABBISOGNO ELETTRICO DELLE SEDI DI VIA MALAVOLTI
E VIA PORTOGALLO SODDISFATTO DALL'ELETTRICITÀ
PRODOTTA DAGLI IMPIANTI FOTOVOLTAICI

I pilastri e gli obiettivi del nostro Piano di Sostenibilità sono stati formulati tenendo conto del contributo che **CCM, grazie al suo impegno, può dare alla realizzazione degli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDGs) dell'Agenda 2030 dell'ONU.**

Gli obiettivi più rilevanti per il business di CCM sono stati identificati seguendo le linee guida per l'integrazione degli SDGs nel reporting aziendale.

Il nostro approccio alla gestione responsabile delle risorse energetiche **si basa su un attento monitoraggio dei consumi.** Nel 2023, i nostri consumi energetici si sono ridotti e abbiamo utilizzato le risorse in modo più efficiente, come attesta il **10% di riduzione dell'intensità energetica.** Abbiamo inoltre **raddoppiato la produzione e l'autoconsumo di energia da fonti rinnovabili** rispetto al 2021, evitando così di emettere in atmosfera **71 t di CO² equivalente.** Gli impianti fotovoltaici installati arrivano a coprire il **33% del fabbisogno elettrico** delle due sedi.

Abbiamo scelto di produrre un **packaging controllato e sostenibile**, utilizzando materie prime provenienti da fonti rinnovabili e certificate (**3.700 t** di carta impiegata nella produzione, il **94,3%** era **certificata FSC® e PEFC.**) per offrire un servizio completo, soddisfacente, personalizzato e soprattutto in linea con le necessità di **tutela ambientale e sociale.**

Siamo sempre attenti alle esigenze delle nostre persone, cuore pulsante di tutte le nostre attività, impegnandoci nell'instaurare un dialogo di valore, attraverso l'incoraggiamento di momenti di condivisione e confronto. Nel 2023 abbiamo erogato **12,8 ore di formazione** in media a ciascun dipendente, per un totale di **1.164 ore**, con particolare focus su soft skill e competenze trasversali. In più, abbiamo rafforzato i **presidi di welfare**, con un investimento di **461.611 euro (+14,3% sul 2022).**



Qualità

Oggi è fondamentale offrire prodotti che si evolvono in accordo con le normative vigenti, secondo un costante aggiornamento che guarda sempre ad una prospettiva di lunga durata.

Questo risultato in CCM viene raggiunto in virtù di un reparto qualità evoluto, con personale dedicato in grado di produrre documentazioni tecnico/normative/MOCA e che nel 2023 ha registrato oltre 17.000 controlli sugli articoli di produzione interna.



La presenza in azienda di un Food Contact Expert,
figura riconosciuta da AIBO-FCE
(associazione per lo sviluppo tecnico-scientifico del packaging)
è peculiarità che contraddistingue CCM

AUDIT DI CERTIFICAZIONE
E DI QUALIFICA DI PRIMARI CLIENTI
SUPERATI CON ESITI ECCELLENTI



17.000

CONTROLLI



PER IL CLIENTE TUTTO CIÒ
SI TRADUCE NEL VANTAGGIO DI DISPORRE DI

Imballi e incarti
che anticipano
le novità normative

Packaging parlanti
che supportano
la promozione
del marchio

Tracciabilità garantita
per ogni singolo prodotto
su ogni singola consegna

Garanzie documentate
di qualità e sicurezza
del packaging da comunicare
ai clienti finali.

Certificazioni

Siamo un'azienda certificata

ISO 9001:2015 che è lo standard più conosciuto al mondo per i sistemi di gestione della qualità. Questa norma internazionale **attesta la qualità dei flussi e dei processi produttivi** che quotidianamente **CCM mette in campo** per andare incontro sempre di più alla **soddisfazione dei clienti**.

Nel nostro catalogo prodotti è possibile trovare tantissimi articoli a prevalenza cellulosica progettati per essere riciclabili (secondo metodo Aticelca® 501), in un'ottica di eco-design e di economia circolare. Il sistema **Aticelca® 501** è un metodo di valutazione del grado di riciclabilità dei materiali in cellulosa (carta e cartone) che **per mezzo di analisi di laboratorio, classifica i prodotti con le lettere A+, A, B e C**, dove la classe **A+** rappresenta l'indice di **maggior riciclabilità del materiale**.

La **certificazione FSC®** è un'organizzazione internazionale non governativa che **promuove una gestione delle foreste del mondo**, ambientalmente adeguata, socialmente utile ed economicamente sostenibile. Grazie alla certificazione di catena di custodia, **CCM può garantire** il mercato e i suoi clienti circa la **provenienza della carta utilizzata** per i propri prodotti e dare un attivo contributo alla gestione forestale responsabile.

I prodotti dichiarati PEFC e/o con il marchio **PEFC** di **CCM** danno la **garanzia** che la carta utilizzata proviene da foreste gestite in modo appropriato dal punto di vista ambientale, sociale ed economico, per mezzo di regole riconosciute a livello internazionale. Queste regole sono stabilite dall'**associazione non-profit PEFC**, che insieme ad altri soggetti come, proprietari e gestori delle foreste, associazioni ambientaliste e associazioni di consumatori e mettono in atto ogni anno **controlli per verificare l'applicazione di queste norme** nel bosco di provenienza, come anche in tutte le aziende che lavorano il prodotto, **fino ad arrivare ai nostri clienti.**

Siamo iscritti a **Comieco** (Consorzio Nazionale Recupero e Riciclo degli Imballaggi a base Cellulosica), **a evidenza della responsabilità ambientale assunta** nei confronti dei beni e degli imballaggi prodotti e immessi sul mercato. Comieco fa parte del sistema CONAI (Consorzio Nazionale Imballaggi), che **ha il compito di gestire e organizzare** la raccolta, il riciclo, i risultati di recupero, i flussi economici e gli **obblighi che la legge pone** alle imprese che vi aderiscono.

Tutti gli imballaggi della LINEA ECO di CCM sono realizzati con carta e film per alimenti

biodegradabili e compostabili e sono **conformi ai requisiti previsti** dallo schema certificativo **OK compost INDUSTRIAL** e di conseguenza anche ai requisiti previsti dalla norma **EN 13432:2002.**

A garanzia della conformità dei nostri prodotti ai requisiti normativi **abbiamo ottenuto i certificati emessi da TUV AUSTRIA CERT GMBH** che confermano il superamento delle analisi e la possibilità di conferirli nella frazione organica dello scarto domestico.

QUALITY POLICY

Ogni Direttore e Responsabile in CCM è impegnato con le proprie risorse e per l'area di competenza a soddisfare i principi della Policy al fine di conseguire e mantenere un eccellente livello di Qualità. La gestione del business secondo principi di etica e di integrità persegue il fine ultimo di dimostrare di essere un'azienda solida, sicura e capace di gestire efficacemente i rischi per prevenire qualsiasi ricaduta negativa sulla capacità di continuare a fornire beni e servizi di qualità, sicuri e rispondenti alle esigenze dei clienti.



Il marchio della gestione forestale responsabile



Logistica

Abbiamo investito per sviluppare una logistica in grado di adattarsi a tutte le possibili necessità, rafforzando la distribuzione grazie ai due hub logistici di Modena e Osimo e ai diversi servizi attivati:

SPEDIZIONI

Copertura dell'intero territorio nazionale con differenti tipologie di spedizione, adatte ad ogni esigenza.

PIATTAFORME DISTRIBUTIVE

Due piattaforme operative anche per piccoli quantitativi di prodotto per assicurare un servizio pressoché totale.

TRACCIABILITÀ

Tracciabilità documentale con garanzia di consegne capillari per singolo reparto e negozio.

I nostri hub

I nostri hub logistici di Modena e Osimo, garantiscono servizi di consegna efficienti. Mentre le dimensioni dei magazzini e il numero degli addetti testimoniano **quanto la distribuzione sia**

per CCM un punto di forza così come l'attenzione al prodotto, al fine di offrire servizi ad elevato standard sotto tutti i punti di vista.

HUB LOGISTICI

MODENA

OSIMO



La nostra gamma prodotti



SACCHETTO IN CARTA CON FINESTRA BIO TRASPARENTE (FIN.PLA):

sacchetto ideale per il confezionamento take away, carta certificata (PEFC O FSC®), finestra bio proveniente da fonti rinnovabili. Il sacchetto garantisce ottime performance in fase di confezionamento per l'asporto e la conservazione; prodotto circolare con un doppio fine vita validato da enti terzi e certificato ATICELCA, smaltibile sia nell'organico che nella carta senza separazione dei materiali.



SACCHETTO IN CARTA CON FINESTRA IN CARTA:

sacchetto con finestra in carta, ideale per il confezionamento take away, interamente certificato (PEFC O FSC®) monomateriale. Il sacchetto garantisce ottime performance in fase di confezionamento per l'asporto e la conservazione; risulta essere un prodotto perfettamente coerente con i valori di conversione ecologica e sostenibilità, e anticipa le nuove normative sul packaging. Smaltibile interamente nella carta.



SACCHETTO IN CARTA CON FINESTRA IN PLASTICA:

sacchetto ideale per il confezionamento take away, con carta certificata (PEFC O FSC®) e finestra in plastica trasparente. Il sacchetto garantisce una perfetta visibilità del prodotto contenuto, altamente performante in tutte le fasi di utilizzo. Doppio fine vita certificato ATICELCA, smaltibile nella carta senza separazione della finestra oppure il consumatore può scegliere di separarlo agevolmente, smaltendo la carta nella relativa raccolta e la finestra nella raccolta della plastica.



SACCHETTO POLLO E ROSTICCERIA:

il nostro sacchetto rosticceria è stato realizzato con una carta speciale in grado di resistere a temperature elevate. La tecnologia utilizzata non altera le prestazioni per la tenuta dei cibi grassi e garantisce la riciclabilità nella carta. La carta utilizzata proviene da fornitori responsabili ed è certificata FSC®. Il sacchetto garantisce un'ottima tenuta sia in forno tradizionale (180 °C per 30 minuti), che in microonde (650 Watt per 3 - 4 minuti) senza bisogno di ulteriori supporti.


SACCHETTI IN CARTA BIANCHI E AVANA:

prodotti adatti per confezionare e trasportare varie tipologie di alimenti e non; facili da utilizzare, economici e rispondenti ai più completi principi di circolarità, grazie a materie prime selezionate provenienti da foreste che rispettano gli standard FSC® o PEFC.


SACCHETTO ORTOFRUTTA:

i nostri sacchetti Orto&Frutta sono studiati appositamente per resistere all'umidità degli alimenti. La materia prima è stata selezionata per ottenere un sacchetto resistente ed è realizzato con carte certificate FSC®. Il sacchetto, che consente la perfetta visibilità del contenuto, è prodotto con carta certificata FSC® Mix Credit. Il sacchetto nella versione avana è prodotto con carta certificata FSC® Recycled Credit. La certificazione di Catena di Custodia garantisce la rintracciabilità dei materiali provenienti da foreste certificate FSC®.


CARTA ACCOPPIATA HDPE:

carta in formato ideale per il confezionamento di formaggi, salumi, prodotti di macelleria e pescheria; la carta certificata (PEFC O FSC®) è accoppiata tramite un processo industriale ad un sottilissimo strato di HDPE, per garantire i massimi standard di tenuta e resistenza, evitando un over pack. Il prodotto è certificato ATICELCA e smaltibile nella carta senza separazione dei componenti oppure è facilmente separabile, potendo così conferire la carta e la plastica nelle rispettive raccolte differenziate.


CARTA ALI:

può essere prodotta sia con materiali provenienti da fonti rinnovabili (film in biopolimero + carta), che con film in HDPE + carta; sistema di confezionamento studiato appositamente per gli affettati; garantisce un'elevata protezione dal passaggio di ossigeno, per mantenere il prodotto fresco più a lungo e prevenire l'ossidazione. Semplice da usare, sia nel punto vendita che per il consumatore a casa. Facilmente separabile, potendo conferire la carta e la plastica nelle rispettive raccolte differenziate.



CARTA POLITENATA:

la carta subisce un processo di nobilitazione in cui viene applicata una bassa percentuale di coating superficiale, per dare alla fibra di cellulosa un'elevata resistenza a grassi e liquidi. Un semplice prodotto, che può essere utilizzato per tipologie diverse di alimenti e caratterizzato da elevati standard di performance. Carta certificata ATICELCA e smaltibile nella raccolta della carta.



CARTA ACCOPPIATA MATER BI:

carta in formato ideale per il confezionamento di formaggi, salumi, prodotti di macelleria e pescheria; la carta certificata (PEFC O FSC®) è accoppiata tramite un processo industriale ad un sottilissimo strato di Mater-Bi, per garantire i massimi standard di tenuta e resistenza, evitando un over pack. Si tratta di un prodotto circolare con un doppio fine vita validato da enti terzi e certificato ATICELCA, smaltibile sia nell'organico che nella carta senza separazione dei materiali.



SACCHETTO SALVA FRESCHEZZA:

sacchetto in carta, arricchito sulla sua superficie da un leggero strato di alluminio (inferiore al 5%), che permette di preservare al meglio il prodotto contenuto, creando una barriera alla luce e allungando così la shelf life del prodotto. Data la ridotta percentuale di alluminio, rientra all'interno del range di semplice carta, ed è quindi smaltibile nella raccolta della carta.



BeBio® SYSTEM:

sistema di confezionamento costituito da un innovativo film di chiusura e dalla vaschetta entrambi realizzati in carta certificata FSC® rivestita da un polimero compostabile certificato OK COMPOST INDUSTRIAL. Riciclabile nella carta e nell'organico, questo packaging è certificato ATICELCA. Il film di chiusura, progettato per essere termosaldato alla vaschetta, è una vera e propria barriera resistente alle sostanze grasse e all'umidità degli alimenti confezionati. Essendo in carta, permette di essere stampato e personalizzato secondo le esigenze del cliente. La vaschetta può essere utilizzata in forno tradizionale, anche insieme al film di chiusura, e nel forno a microonde. Resistente anche in condizioni di refrigerazione/congelamento. Idoneo al contatto con tutti gli alimenti.

**VASCHETTA BeFresh:**

Packaging in cartoncino per il confezionamento di alimenti freschi (carne, pesce e salume) in atmosfera protettiva. BeFresh, grazie al suo caratteristico cartoncino laminato con film in materiale plastico barriera, garantisce shelf life equivalenti a quello di vaschette in materiale plastico. La vaschetta BeFresh è certificata FSC® e dopo l'utilizzo può essere smaltita nella raccolta carta.

Per il tuo
packaging, giocati
la carta giusta!
Scegli CCM



**UFFICI
E AREA PRODUTTIVA**

Via Portogallo, 75
41122 Modena (Italia)

Tel. +39 059 2589211
Fax +39 059 2589289

**SEDE LEGALE
E LOGISTICA**

Via Malavolti, 12
41122 Modena (Italia)

info@ccmpackaging.it
ccmpackaging.it